

OBJETO DE CONTRATACIÓN: **“ADQUISICIÓN DE EQUIPOS DE BOMBEO PARA LAS ESTACIONES DE ALCANTARILLADO SANITARIO DEL GOBIERNO AUTÓNOMO DESCENTRALIZADO MUNICIPAL FRANCISCO DE ORELLANA, CANTÓN FRANCISCO DE ORELLANA, PROVINCIA DE ORELLANA”.**

CONTRATO NO. SUBASTA INVERSA ELECTRÓNICA No. **SIE-GADMFO-2025-008**

COMPARECIENTES

En la ciudad de El Coca, Cantón Francisco de Orellana, a los **(19)** días del mes de **diciembre** de **2025**, se reúnen por una parte el Gobierno Autónomo Descentralizado Municipal Francisco de Orellana, en su calidad de contratante y representado para este acto por el **Ing. Pozo Correa Freddy Rodolfo**, Administrador del Contrato, **Ing. Byron Salavarría**, DELEGADO DE FUNCIONES DE PROVEEDURIA Y CONTROL DE ACTIVOS; la **Sra. Jaramillo Jaramillo Maria De Los Angeles**, en calidad de **PROVEEDOR**, con el objeto de proceder a realizar el Acta de Recepción Definitiva, de la adquisición ejecutada según Contrato **SUBASTA INVERSA ELECTRÓNICA No. SIE-GADMFO-2025-008**, denominada **“ADQUISICIÓN DE EQUIPOS DE BOMBEO PARA LAS ESTACIONES DE ALCANTARILLADO SANITARIO DEL GOBIERNO AUTÓNOMO DESCENTRALIZADO MUNICIPAL FRANCISCO DE ORELLANA, CANTÓN FRANCISCO DE ORELLANA, PROVINCIA DE ORELLANA”.**

PRIMERA. - ANTECEDENTES.

Que, previos a los informes y estudios respectivos, la **Tnlga. Shirma Consuelo Cortes Sanmiguel Alcaldesa** del Gobierno Autónomo Descentralizado Municipal Francisco De Orellana, resolvió aprobar los pliegos del Proceso de **SUBASTA INVERSA ELECTRÓNICA No. SIE-GADMFO-2025-008**, para realizar la **“ADQUISICIÓN DE EQUIPOS DE BOMBEO PARA LAS ESTACIONES DE ALCANTARILLADO SANITARIO DEL GOBIERNO AUTÓNOMO DESCENTRALIZADO MUNICIPAL FRANCISCO DE ORELLANA, CANTÓN FRANCISCO DE ORELLANA, PROVINCIA DE ORELLANA”.**

Que, la entidad contratante cuenta con la disponibilidad presupuestaria y la existencia presenta y futura de recursos suficientes para cubrir las obligaciones derivadas de la contratación conforme al Compromiso Presupuestario N° **351**, de fecha 04 de julio de 2025, **N° 8.4.01.04.001**, Denominada; **Maquinarias Y Equipos.**

Que, la **Tnlga. Shirma Consuelo Cortes Sanmiguel Alcaldesa** Alcaldesa del Gobierno Autónomo Descentralizado Municipal Francisco De Orellana, mediante **Resolución Administrativa No 401-ALC-GADMFO-2025**, del **26** de **junio** del año **2025** adjudicó la: **“ADQUISICIÓN DE EQUIPOS DE BOMBEO PARA LAS ESTACIONES DE ALCANTARILLADO**



Que, el Gobierno Autónomo Descentralizado Municipal Francisco de Orellana, representado legalmente por la **Tnlga. Shirma Consuelo Cortés Sanmiguel** y el **Abg. Luis Xavier Solís Tenesaca**, en calidad de Alcaldesa y Procurador Síndico respectivamente, la **Sra. Jaramillo Jaramillo Maria De Los Angeles**, en calidad de PROVEEDOR, suscribieron el Contrato de SUBASTA INVERSA ELECTRÓNICA No **SIE-GADMFO-2025-008**, el **once (11) de julio de 2025**, para la **“ADQUISICIÓN DE EQUIPOS DE BOMBEO PARA LAS ESTACIONES DE ALCANTARILLADO SANITARIO DEL GOBIERNO AUTÓNOMO DESCENTRALIZADO MUNICIPAL FRANCISCO DE ORELLANA, CANTÓN FRANCISCO DE ORELLANA, PROVINCIA DE ORELLANA ”.**

SEGUNDA. - CONDICIONES GENERALES DE EJECUCIÓN Y CONDICIONES OPERATIVAS

Que, a través del **INFORME TÉCNICO N° GADMFO-DAPA-FPC-2025-037**, de fecha **19 de diciembre del 2025**, emitido por el **Ing. Pozo Correa Freddy Rodolfo ADMINISTRADOR DEL CONTRATO**, informa que los bienes objeto del Contrato SUBASTA INVERSA ELECTRÓNICA No **SIE-GADMFO-2025-008**, cumplen con las características y especificaciones técnicas requeridas en el contrato.

Que, a través del **INFORME No. GADMFO-DA-JPCA-2025-658**, de fecha **19 de diciembre de 2025**, emitido por el **Ing. Byron Salavarría DELEGADO DE FUNCIONES DE PROVEEDURÍA Y CONTROL DE ACTIVOS**, informa que se realizó la inspección y verificación de los bienes de conformidad con el Contrato **SUBASTA INVERSA ELECTRÓNICA** No. **SIE-GADMFO-2025-008**.

TERCERA. -LIQUIDACIÓN ECONÓMICA:

La liquidación económica se realiza de conformidad con el siguiente cuadro explicativo:

Valores	Cantidad USD \$	Observaciones
Valor ejecutado	USD. 574,550.00	No Incluye IVA
Anticipo 50%	USD. 287.275,00	
Valores recibidos	0,00	
Valores que deben Deducírsele (Multas)	0,00	
Valores que debe devolver por cualquier concepto	0,00	
Reajuste de precios	0,00	
VALOR TOTAL A PAGAR	USD. 574,550.00	No Incluye IVA



DETALLE DE BIENES

N.	Descripción del Rubro	Unidad	Cantidad	V. Unitario	V. Total
1	BOMBA SUMERGIBLE TIPO CAMPANA AGUAS RESIDUALES DE 460V/3F/60Hz/7.5kW - 10HP (EB3)	U	2	11.065,00	22.130,00
2	BOMBA SUMERGIBLE TIPO CAMPANA AGUAS RESIDUALES DE ACOPLE RÁPIDO 460V/3F/60Hz/ - 15HP (EB4)	U	1	19.155,00	19.155,00
3	BOMBA SUMERGIBLE TIPO CAMPANA AGUAS RESIDUALES DE ACOPLE RÁPIDO 460V/3F/60Hz/5.6kW – 7.5HP (EB5)	U	1	9.855,00	9.855,00
4	BOMBA SUMERGIBLE TIPO CAMPANA AGUAS RESIDUALES DE ACOPLE RÁPIDO 460V/3F/60Hz/45kW - 60HP (EB6)	U	2	58.680,00	177.360,00
5	BOMBA SUMERGIBLE TIPO CAMPANA AGUAS RESIDUALES DE ACOPLE RÁPIDO 460V/3F/60Hz/45kW - 60HP (EB7)	U	2	58.680,00	177.360,00
6	BOMBA SUMERGIBLE TIPO CAMPANA AGUAS RESIDUALES DE ACOPLE RÁPIDO 460V/3F/60Hz/52kW - 70HP (EB8)	U	2	62.215,00	124.430,00
7	BOMBA SUMERGIBLE TIPO CAMPANA AGUAS RESIDUALES DE ACOPLE RÁPIDO 460V/3F/60Hz/104kW - 140HP (EB9)	U	1	101.050,00	101.050,00
8	BOMBA SUMERGIBLE TIPO CAMPANA AGUAS RESIDUALES DE ACOPLE RÁPIDO 460V/3F/60Hz/3kW - 4HP (EBM1)	U	2	7.250,00	14.500,00
9	BOMBA SUMERGIBLE TIPO CAMPANA AGUAS RESIDUALES DE ACOPLE RÁPIDO 460V/3F/60Hz/5.6kW – 7.5HP (EBM2)	U	2	9.855,00	19.710,00
10	BOMBA SUMERGIBLE TIPO CAMPANA AGUAS RESIDUALES DE ACOPLE RÁPIDO 460V/3F/60Hz/3kW - 4HP (EBM3)	U	2	7.250,00	14.500,00
11	BOMBA SUMERGIBLE TIPO CAMPANA AGUAS RESIDUALES DE ACOPLE RÁPIDO 230V/3F/60Hz/3kW - 4HP (EBM4)	U	2	7.250,00	14.500,00
TOTAL SIN IVA					574,550.00

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ITEM	CANT	DESCRIPCIÓN DE EQUIPOS Contratados	DESCRIPCIÓN DE EQUIPOS Recibidos	CARACTERÍSTICAS, REQUISITOS FUNCIONALES O TECNOLÓGICOS Contratados	CARACTERÍSTICAS, REQUISITOS FUNCIONALES O TECNOLÓGICOS Recibidos
1	2	BOMBA SUMERGIBLE TIPO CAMPANA AGUAS RESIDUALES DE 460V/3F/60Hz/7.5kW - 10HP (EB3)	BOMBA SUMERGIBLE TIPO CAMPANA AGUAS RESIDUALES DE 460V/3F/60Hz/7.5kW - 10HP (EB3)	Bomba sumergible para aguas residuales; con impulsor semiabierto el anillo de inserto debe contar con un canal para guiar de mejor manera los sólidos; conexiones: DN100 descarga; materiales: voluta de hierro fundido 35B, impulsor de hierro fundido en ASTM 35B, anillo de inserto hierro fundido en ASTM 35B, eje AISI 431, aza de izaje AIS316L; motor eléctrico según norma IEC60034-1, debe contar con un sensor para monitorear fugas en la cámara del estator, potencia: 10hp, 230/460v, trifásica, 60hz, 4 polos, rendimiento del motor a carga total al >85%, arranque directo, con protección IP68, clase de aislamiento H, interruptor térmico integrado 125°C, debe contar con 20 metros de cable	Bomba sumergible para aguas residuales; con impulsor semiabierto el anillo de inserto cuenta con un canal para guiar de mejor manera los sólidos; conexiones: DN100 descarga; materiales: voluta de hierro fundido 35B, impulsor de hierro fundido en ASTM 35B, anillo de inserto hierro fundido en ASTM 35B, eje AISI 431, aza de izaje AIS316L; motor eléctrico según norma IEC60034-1, cuenta con un sensor para monitorear fugas en la cámara del estator, potencia: 10hp, 230/460v, trifásica, 60hz, 4 polos, rendimiento del motor a carga total al >85%, arranque directo, con protección IP68, clase de aislamiento H, interruptor térmico integrado 125°C, cuenta con 20 metros de cable para motor sumergible de baja tensión con



				para motor sumergible de baja tensión con aislamiento: EPR material: CPE tipo: VDE/5GM5, la entrada de cables debe constar de mangas de elastómero cilíndricas dobles, flanqueadas por arandelas, todo teniendo una tolerancia estrecha entre el cable y la entrada de cables. Epoxis, siliconas u otros sistemas de sellado secundario no se considerarán aceptables, peso 152 kg; parámetros de flujo: NPSH 3.97 m, El impulsor tendrá un movimiento axial con relación al eje de la bomba desde el anillo de inserto para tener un mejor manejo de solidos pesados, caudal de 35.6 l/seg a un TDH de 12.9 mca. La voluta de la bomba debe estar preparada para instalar una válvula de auto limpieza de ser necesario. El equipo debe incluir el juego de ánodos de zinc para sacrificio ante la corrosión galvánica para la voluta y motor.	aislamiento: EPR material: CPE tipo: VDE/5GM5, la entrada de cables consta de mangas de elastómero cilíndricas dobles, flanqueadas por arandelas, todo tiene una tolerancia estrecha entre el cable y la entrada de cables. Epoxis, siliconas u otros sistemas de sellado secundario no se aceptaron, peso 152 kg; parámetros de flujo: NPSH 3.97 m, El impulsor tiene un movimiento axial con relación al eje de la bomba desde el anillo de inserto para un mejor manejo de solidos pesados, caudal de 35.6 l/seg a un TDH de 12.9 mca. La voluta de la bomba está preparada para instalar una válvula de auto limpieza de ser necesario. El equipo incluye el juego de ánodos de zinc para sacrificio ante la corrosión galvánica para la voluta y motor.
2	1	BOMBA SUMERGIBLE TIPO CAMPANA AGUAS RESIDUALES DE ACOPLÉ RÁPIDO 460V/3F/60Hz/ - 15HP (EB4)	BOMBA SUMERGIBLE TIPO CAMPANA AGUAS RESIDUALES DE ACOPLÉ RÁPIDO 460V/3F/60Hz/ - 15HP (EB4)	Bomba sumergible para aguas residuales; con impulsor semiabierto el anillo de inserto debe contar con un canal para guiar de mejor manera los sólidos; conexiones: DN100 descarga; materiales: voluta de hierro fundido 35B, impulsor de hierro fundido en ASTM 35B, anillo de inserto hierro fundido en ASTM 35B, eje AISI 431, aza de izaje AISI316L, chaqueta de enfriamiento exterior AISI 316L; motor eléctrico según norma IEC60034-1, El motor debe estar suficientemente refrigerado por el líquido circundante dentro una cámara de refrigeración rellena con una mezcla de agua y glicol para funcionar en servicio continuo categoría S1 sin limitación este líquido no tendrá contacto directo con la bobina, debe contar con un sensor para monitorear fugas en la cámara del estator, potencia: 15hp, 230/460v, trifásica, 60hz, 4 polos, rendimiento del motor a carga total al >85%, arranque	Bomba sumergible para aguas residuales; con impulsor semiabierto el anillo de inserto cuenta con un canal para guiar de mejor manera los sólidos; conexiones: DN100 descarga; materiales: voluta de hierro fundido 35B, impulsor de hierro fundido en ASTM 35B, anillo de inserto hierro fundido en ASTM 35B, eje AISI 431, aza de izaje AISI316L, chaqueta de enfriamiento exterior AISI 316L; motor eléctrico según norma IEC60034-1, El motor está suficientemente refrigerado por el líquido circundante dentro una cámara de refrigeración rellena con una mezcla de agua y glicol para funcionar en servicio continuo categoría S1 sin limitación este líquido no tiene contacto directo con la bobina, cuenta con un sensor para monitorear fugas en la cámara del estator, potencia: 15hp, 230/460v, trifásica, 60hz, 4 polos, rendimiento del motor a carga total al >85%, arranque directo, con protección IP68, clase de aislamiento H,



				<p>directo, con protección IP68, clase de aislamiento H, interruptor térmico integrado 125°C, debe contar con 20 metros de cable para motor sumergible de baja tensión con aislamiento: EPR material: CPE tipo: VDE/5GM5, la entrada de cables debe constar de mangas de elastómero cilíndricas dobles, flanqueadas por arandelas, todo teniendo una tolerancia estrecha entre el cable y la entrada de cables. Epoxis, siliconas u otros sistemas de sellado secundario no se considerarán aceptables, el sello mecánico es una misma unidad que incorpora la exterior (WCCR), interior (WCCR) y otros elementos en un solo cuerpo, peso de la bomba 210 kg; parámetros de flujo: NPSH 3.97 m, El impulsor tendrá un movimiento axial con relación al eje de la bomba desde el anillo de inserto para tener un mejor manejo de solidos pesados, caudal de 45.95 l/seg a un TDH de 13.55 mca. La voluta de la bomba debe estar preparada para instalar una válvula de auto limpieza de ser necesario. El equipo debe incluir el juego de ánodos de zinc para sacrificio ante la corrosión galvánica para la voluta y motor.</p>	<p>interruptor térmico integrado 125°C, cuenta con 20 metros de cable para motor sumergible de baja tensión con aislamiento: EPR material: CPE tipo: VDE/5GM5, la entrada de cables consta de mangas de elastómero cilíndricas dobles, flanqueadas por arandelas, todo tiene una tolerancia estrecha entre el cable y la entrada de cables. Epoxis, siliconas u otros sistemas de sellado secundario no se aceptaron, el sello mecánico es una misma unidad que incorpora la exterior (WCCR), interior (WCCR) y otros elementos en un solo cuerpo, peso de la bomba 210 kg; parámetros de flujo: NPSH 3.97 m, El impulsor tiene un movimiento axial con relación al eje de la bomba desde el anillo de inserto para un mejor manejo de solidos pesados, caudal de 45.95 l/seg a un TDH de 13.55 mca. La voluta de la bomba está preparada para instalar una válvula de auto limpieza de ser necesario. El equipo incluye el juego de ánodos de zinc para sacrificio ante la corrosión galvánica para la voluta y motor.</p>
3	1	<p>BOMBA SUMERGIBLE TIPO CAMPANA AGUAS RESIDUALES DE ACOPLÉ RÁPIDO 460V/3F/60Hz/5.6kW – 7.5HP (EB5)</p>	<p>BOMBA SUMERGIBLE TIPO CAMPANA AGUAS RESIDUALES DE ACOPLÉ RÁPIDO 460V/3F/60Hz/5.6kW – 7.5HP (EB5)</p>	<p>Bomba sumergible para aguas residuales; con impulsor semiabierto el anillo de inserto debe contar con un canal para guiar de mejor manera los sólidos; conexiones: DN100 descarga; materiales: voluta de hierro fundido 35B, impulsor de hierro fundido en ASTM 35B, anillo de inserto hierro fundido en ASTM 35B, eje AISI 431, aza de izaje AIS316L; motor eléctrico según norma IEC60034-1, debe contar con un sensor para monitorear fugas en la cámara del estator, potencia: 10hp, 230/460v, trifásica, 60hz, 4 polos, rendimiento del motor a carga total al >85%, arranque directo, con protección IP68, clase de aislamiento H, interruptor</p>	<p>Bomba sumergible para aguas residuales; con impulsor semiabierto el anillo de inserto cuenta con un canal para guiar de mejor manera los sólidos; conexiones: DN100 descarga; materiales: voluta de hierro fundido 35B, impulsor de hierro fundido en ASTM 35B, anillo de inserto hierro fundido en ASTM 35B, eje AISI 431, aza de izaje AIS316L; motor eléctrico según norma IEC60034-1, cuenta con un sensor para monitorear fugas en la cámara del estator, potencia: 7.5hp, 230/460v, trifásica, 60hz, 4 polos, rendimiento del motor a carga total al >85%, arranque directo, con protección IP68, clase de aislamiento H, interruptor térmico integrado 125°C, cuenta con 20</p>



				<p>térmico integrado 125°C, debe contar con 20 metros de cable para motor sumergible de baja tensión con aislamiento: EPR material: CPE tipo: VDE/5GM5, la entrada de cables debe constar de mangas de elastómero cilíndricas dobles, flanqueadas por arandelas, todo teniendo una tolerancia estrecha entre el cable y la entrada de cables. Epoxis, siliconas u otros sistemas de sellado secundario no se considerarán aceptables, peso 147 kg; parámetros de flujo: NPSH 3.97 m, El impulsor tendrá un movimiento axial con relación al eje de la bomba desde el anillo de inserto para tener un mejor manejo de solidos pesados, caudal de 16.85 l/seg a un TDH de 13.98 mca. La voluta de la bomba debe estar preparada para instalar una válvula de auto limpieza de ser necesario. El equipo debe incluir el juego de ánodos de zinc para sacrificio ante la corrosión galvánica para la voluta y motor.</p>	<p>metros de cable para motor sumergible de baja tensión con aislamiento: EPR material: CPE tipo: VDE/5GM5, la entrada de cables consta de mangas de elastómero cilíndricas dobles, flanqueadas por arandelas, todo tiene una tolerancia estrecha entre el cable y la entrada de cables. Epoxis, siliconas u otros sistemas de sellado secundario no se aceptaron, peso 147 kg; parámetros de flujo: NPSH 3.97 m, El impulsor tiene un movimiento axial con relación al eje de la bomba desde el anillo de inserto para un mejor manejo de solidos pesados, caudal de 16.85 l/seg a un TDH de 13.98 mca. La voluta de la bomba está preparada para instalar una válvula de auto limpieza de ser necesario. El equipo incluye el juego de ánodos de zinc para sacrificio ante la corrosión galvánica para la voluta y motor.</p>
4	2	<p>BOMBA SUMERGIBLE TIPO CAMPANA AGUAS RESIDUALES DE ACOPLÉ RÁPIDO 460V/3F/60Hz/45k W - 60HP (EB6)</p>	<p>BOMBA SUMERGIBLE TIPO CAMPANA AGUAS RESIDUALES DE ACOPLÉ RÁPIDO 460V/3F/60Hz/45k W - 60HP (EB6)</p>	<p>Bomba sumergible para aguas residuales; con impulsor semiabierto el anillo de inserto debe contar con un canal para guiar de mejor manera los sólidos; conexiones: DN150 descarga; materiales: voluta de hierro fundido 35B, impulsor de hierro fundido en ASTM 35B, anillo de inserto hierro fundido en ASTM 35B, eje AISI 431, aza de izaje AISI316L, chaqueta de enfriamiento exterior AISI 316L; motor eléctrico según norma IEC60034-1, El motor debe estar suficientemente refrigerado por un líquido circundante dentro una cámara de refrigeración rellena con una mezcla de agua y glicol para funcionar en servicio continuó categoría S1 sin limitación este líquido no tendrá contacto directo con la bobina, debe contar con un sensor para monitorear fugas en la cámara del estator, potencia: 60hp, 460v, trifásica, 60hz, 4 polos,</p>	<p>Bomba sumergible para aguas residuales; con impulsor semiabierto el anillo de inserto cuenta con un canal para guiar de mejor manera los sólidos; conexiones: DN150 descarga; materiales: voluta de hierro fundido 35B, impulsor de hierro fundido en ASTM 35B, anillo de inserto hierro fundido en ASTM 35B, eje AISI 431, aza de izaje AISI316L, chaqueta de enfriamiento exterior AISI 316L; motor eléctrico según norma IEC60034-1, El motor esta suficientemente refrigerado por un líquido circundante dentro una cámara de refrigeración rellena con una mezcla de agua y glicol para funcionar en servicio continuó categoría S1 sin limitación este líquido no tiene contacto directo con la bobina, cuenta con un sensor para monitorear fugas en la cámara del estator, potencia: 60hp, 460v, trifásica, 60hz, 4 polos, rendimiento del motor a carga total al >85%, arranque suave,</p>



				<p>rendimiento del motor a carga total al >85%, arranque suave, con protección IP68, clase de aislamiento H, interruptor térmico integrado 125°C, debe contar con 20 metros de cable para motor sumergible de baja tensión con aislamiento: EPR material: CPE tipo: VDE/5GM5, la entrada de cables debe constar de mangas de elastómero cilíndricas dobles, flanqueadas por arandelas, todo teniendo una tolerancia estrecha entre el cable y la entrada de cables. Epoxis, siliconas u otros sistemas de sellado secundario no se considerarán aceptables, el sello mecánico es una misma unidad que incorpora la exterior (WCCR), interior (WCCR) y otros elementos en un solo cuerpo, peso de la bomba 560 kg; parámetros de flujo: NPSH 4.23 m, El impulsor tendrá un movimiento axial con relación al eje de la bomba desde el anillo de inserto para tener un mejor manejo de sólidos pesados, caudal de 51 l/seg a un TDH de 40 mca. La voluta de la bomba debe estar preparada para instalar una válvula de auto limpieza de ser necesario. El equipo debe incluir el juego de ánodos de zinc para sacrificio ante la corrosión galvánica para la voluta y motor.</p>	<p>con protección IP68, clase de aislamiento H, interruptor térmico integrado 125°C, cuenta con 20 metros de cable para motor sumergible de baja tensión con aislamiento: EPR material: CPE tipo: VDE/5GM5, la entrada de cables consta de mangas de elastómero cilíndricas dobles, flanqueadas por arandelas, todo tiene una tolerancia estrecha entre el cable y la entrada de cables. Epoxis, siliconas u otros sistemas de sellado secundario no se aceptaron, el sello mecánico es una misma unidad que incorpora la exterior (WCCR), interior (WCCR) y otros elementos en un solo cuerpo, peso de la bomba 560 kg; parámetros de flujo: NPSH 4.23 m, El impulsor tiene un movimiento axial con relación al eje de la bomba desde el anillo de inserto para un mejor manejo de sólidos pesados, caudal de 51 l/seg a un TDH de 40 mca. La voluta de la bomba está preparada para instalar una válvula de auto limpieza de ser necesario. El equipo incluye el juego de ánodos de zinc para sacrificio ante la corrosión galvánica para la voluta y motor.</p>
5	2	<p>BOMBA SUMERGIBLE TIPO CAMPANA AGUAS RESIDUALES DE ACOPLÉ RÁPIDO 460V/3F/60Hz/45k W - 60HP (EB7)</p>	<p>BOMBA SUMERGIBLE TIPO CAMPANA AGUAS RESIDUALES DE ACOPLÉ RÁPIDO 460V/3F/60Hz/45k W - 60HP (EB7)</p>	<p>Bomba sumergible para aguas residuales; con impulsor semiabierto el anillo de inserto debe contar con un canal para guiar de mejor manera los sólidos; conexiones: DN150 descarga; materiales: voluta de hierro fundido 35B, impulsor de hierro fundido en ASTM 35B, anillo de inserto hierro fundido en ASTM 35B, eje AISI 431, aza de izaje AISI316L, chaqueta de enfriamiento exterior AISI 316L; motor eléctrico según norma IEC60034-1, El motor debe estar suficientemente refrigerado por un líquido circundante dentro una cámara de refrigeración rellena con una</p>	<p>Bomba sumergible para aguas residuales; con impulsor semiabierto el anillo de inserto cuenta con un canal para guiar de mejor manera los sólidos; conexiones: DN150 descarga; materiales: voluta de hierro fundido 35B, impulsor de hierro fundido en ASTM 35B, anillo de inserto hierro fundido en ASTM 35B, eje AISI 431, aza de izaje AISI316L, chaqueta de enfriamiento exterior AISI 316L; motor eléctrico según norma IEC60034-1, El motor esta suficientemente refrigerado por un líquido circundante dentro una cámara de refrigeración rellena con una mezcla de agua y glicol para funcionar en servicio</p>



				mezcla de agua y glicol para funcionar en servicio continuo categoría S1 sin limitación este líquido no tendrá contacto directo con la bobina, debe contar con un sensor para monitorear fugas en la cámara del estator, potencia: 60hp, 460v, trifásica, 60hz, 4 polos, rendimiento del motor a carga total al >85%, arranque suave, con protección IP68, clase de aislamiento H, interruptor térmico integrado 125°C, debe contar con 20 metros de cable para motor sumergible de baja tensión con aislamiento: EPR material: CPE tipo: VDE/5GM5, la entrada de cables debe constar de mangas de elastómero cilíndricas dobles, flanqueadas por arandelas, todo teniendo una tolerancia estrecha entre el cable y la entrada de cables. Epoxis, siliconas u otros sistemas de sellado secundario no se considerarán aceptables, el sello mecánico es una misma unidad que incorpora la cara exterior (WCCR), interior (WCCR) y otros elementos en un solo cuerpo, peso de la bomba 560 kg; parámetros de flujo: NPSH 4.23 m, El impulsor tendrá un movimiento axial con relación al eje de la bomba desde el anillo de inserto para tener un mejor manejo de solidos pesados, caudal de 51 l/seg a un TDH de 40 mca. La voluta de la bomba debe estar preparada para instalar una válvula de auto limpieza de ser necesario. El equipo debe incluir el juego de ánodos de zinc para sacrificio ante la corrosión galvánica para la voluta y motor.	continuó categoría S1 sin limitación este líquido no tiene contacto directo con la bobina, cuenta con un sensor para monitorear fugas en la cámara del estator, potencia: 60hp, 460v, trifásica, 60hz, 4 polos, rendimiento del motor a carga total al >85%, arranque suave, con protección IP68, clase de aislamiento H, interruptor térmico integrado 125°C, cuenta con 20 metros de cable para motor sumergible de baja tensión con aislamiento: EPR material: CPE tipo: VDE/5GM5, la entrada de cables consta de mangas de elastómero cilíndricas dobles, flanqueadas por arandelas, todo tiene una tolerancia estrecha entre el cable y la entrada de cables. Epoxis, siliconas u otros sistemas de sellado secundario no se aceptaron, el sello mecánico es una misma unidad que incorpora la cara exterior (WCCR), interior (WCCR) y otros elementos en un solo cuerpo, peso de la bomba 560 kg; parámetros de flujo: NPSH 4.23 m, El impulsor tiene un movimiento axial con relación al eje de la bomba desde el anillo de inserto para un mejor manejo de solidos pesados, caudal de 51 l/seg a un TDH de 40 mca. La voluta de la bomba está preparada para instalar una válvula de auto limpieza de ser necesario. El equipo incluye el juego de ánodos de zinc para sacrificio ante la corrosión galvánica para la voluta y motor.
6	2	BOMBA SUMERGIBLE TIPO CAMPANA AGUAS RESIDUALES DE ACOPLÉ RÁPIDO 460V/3F/60Hz/52k W - 70HP (EB8)	BOMBA SUMERGIBLE TIPO CAMPANA AGUAS RESIDUALES DE ACOPLÉ RÁPIDO 460V/3F/60Hz/52k W - 70HP (EB8)	Bomba sumergible para aguas residuales; con impulsor semiabierto el anillo de inserto debe contar con un canal para guiar de mejor manera los sólidos; conexiones: DN150 descarga; materiales: voluta de hierro fundido 35B, impulsor de hierro fundido en ASTM 35B, anillo de inserto hierro fundido en ASTM 35B, eje AISI 431,	Bomba sumergible para aguas residuales; con impulsor semiabierto el anillo de inserto cuenta con un canal para guiar de mejor manera los sólidos; conexiones: DN150 descarga; materiales: voluta de hierro fundido 35B, impulsor de hierro fundido en ASTM 35B, anillo de inserto hierro fundido en ASTM 35B, eje AISI 431, aza de izaje



				<p>aza de izaje AISI316L, chaqueta de enfriamiento exterior AISI 316L; motor eléctrico según norma IEC60034-1, El motor debe estar suficientemente refrigerado por un líquido circundante dentro una cámara de refrigeración rellena con una mezcla de agua y glicol para funcionar en servicio continuó categoría S1 sin limitación este líquido no tendrá contacto directo con la bobina, debe contar con un sensor para monitorear fugas en la cámara del estator, potencia: 70hp, 460v, trifásica, 60hz, 4 polos, rendimiento del motor a carga total al >85%, arranque suave, con protección IP68, clase de aislamiento H, interruptor térmico integrado 125°C, debe contar con 20 metros de cable para motor sumergible de baja tensión con aislamiento: EPR material: CPE tipo: VDE/5GM5, la entrada de cables debe constar de mangas de elastómero cilíndricas dobles, flanqueadas por arandelas, todo teniendo una tolerancia estrecha entre el cable y la entrada de cables. Epoxis, siliconas u otros sistemas de sellado secundario no se considerarán aceptables, el sello mecánico es una misma unidad que incorpora la cara exterior (WCCR), interior (WCCR) y otros elementos en un solo cuerpo, peso de la bomba 560 kg; parámetros de flujo: NPSH 6.23 m, El impulsor tendrá un movimiento axial con relación al eje de la bomba desde el anillo de inserto para tener un mejor manejo de solidos pesados, caudal de 89.43 l/seg a un TDH de 33.57 mca. La voluta de la bomba debe estar preparada para instalar una válvula de auto limpieza de ser necesario. El equipo debe incluir el juego de ánodos de zinc para sacrificio ante la corrosión galvánica para la voluta y motor.</p>	<p>AISI316L, chaqueta de enfriamiento exterior AISI 316L; motor eléctrico según norma IEC60034-1, El motor esta suficientemente refrigerado por un líquido circundante dentro una cámara de refrigeración rellena con una mezcla de agua y glicol para funcionar en servicio continuó categoría S1 sin limitación este líquido no tiene contacto directo con la bobina, cuenta con un sensor para monitorear fugas en la cámara del estator, potencia: 70hp, 460v, trifásica, 60hz, 4 polos, rendimiento del motor a carga total al >85%, arranque suave, con protección IP68, clase de aislamiento H, interruptor térmico integrado 125°C, cuenta con 20 metros de cable para motor sumergible de baja tensión con aislamiento: EPR material: CPE tipo: VDE/5GM5, la entrada de cables consta de mangas de elastómero cilíndricas dobles, flanqueadas por arandelas, todo tiene una tolerancia estrecha entre el cable y la entrada de cables. Epoxis, siliconas u otros sistemas de sellado secundario no se aceptaron, el sello mecánico es una misma unidad que incorpora la cara exterior (WCCR), interior (WCCR) y otros elementos en un solo cuerpo, peso de la bomba 560 kg; parámetros de flujo: NPSH 6.23 m, El impulsor tiene un movimiento axial con relación al eje de la bomba desde el anillo de inserto para un mejor manejo de solidos pesados, caudal de 89.43 l/seg a un TDH de 33.57 mca. La voluta de la bomba está preparada para instalar una válvula de auto limpieza de ser necesario. El equipo incluye el juego de ánodos de zinc para sacrificio ante la corrosión galvánica para la voluta y motor.</p>
--	--	--	--	--	---



7	1	<p>BOMBA SUMERGIBLE TIPO CAMPANA AGUAS RESIDUALES DE ACOPLÉ RÁPIDO 460V/3F/60Hz/104k W - 140HP (EB9)</p>	<p>BOMBA SUMERGIBLE TIPO CAMPANA AGUAS RESIDUALES DE ACOPLÉ RÁPIDO 460V/3F/60Hz/104k W - 140HP (EB9)</p>	<p>Bomba sumergible para aguas residuales; con impulsor semiabierto el anillo de inserto debe contar con un canal para guiar de mejor manera los sólidos; conexiones: DN250 descarga; materiales: voluta de hierro fundido 35B, impulsor de hierro fundido en ASTM 35B, anillo de inserto hierro fundido en ASTM 35B, eje AISI 431, aza de izaje AISI316L, chaqueta de enfriamiento exterior AISI 316L; motor eléctrico según norma IEC60034-1, El motor debe estar suficientemente refrigerado por un líquido circundante dentro una cámara de refrigeración rellena con una mezcla de agua y glicol para funcionar en servicio continuó categoría S1 sin limitación este líquido no tendrá contacto directo con la bobina, debe contar con un sensor para monitorear fugas en la cámara del estator, potencia: 140hp, 460v, trifásica, 60hz, 6 polos, rendimiento del motor a carga total al >85%, arranque suave, con protección IP68, clase de aislamiento H, interruptor térmico integrado 125°C, debe contar con 20 metros de cable para motor sumergible de baja tensión con aislamiento: EPR material: CPE tipo: VDE/5GM5, la entrada de cables debe constar de mangas de elastómero cilíndricas dobles, flanqueadas por arandelas, todo teniendo una tolerancia estrecha entre el cable y la entrada de cables. Epoxis, siliconas u otros sistemas de sellado secundario no se considerarán aceptables, el sello mecánico es una misma unidad que incorpora la exterior (WCCR), interior (WCCR) y otros elementos en un solo cuerpo, peso de la bomba 1235 kg; parámetros de flujo: NPSH 3.64 m, El impulsor tendrá un movimiento axial con relación al eje de la bomba desde el anillo de inserto para tener un mejor manejo de solidos pesados, caudal de 185 l/seg a</p>	<p>Bomba sumergible para aguas residuales; con impulsor semiabierto el anillo de inserto cuenta con un canal para guiar de mejor manera los sólidos; conexiones: DN250 descarga; materiales: voluta de hierro fundido 35B, impulsor de hierro fundido en ASTM 35B, anillo de inserto hierro fundido en ASTM 35B, eje AISI 431, aza de izaje AISI316L, chaqueta de enfriamiento exterior AISI 316L; motor eléctrico según norma IEC60034-1, El motor esta suficientemente refrigerado por un líquido circundante dentro una cámara de refrigeración rellena con una mezcla de agua y glicol para funcionar en servicio continuó categoría S1 sin limitación este líquido no tiene contacto directo con la bobina, cuenta con un sensor para monitorear fugas en la cámara del estator, potencia: 140hp, 460v, trifásica, 60hz, 6 polos, rendimiento del motor a carga total al >85%, arranque suave, con protección IP68, clase de aislamiento H, interruptor térmico integrado 125°C, cuenta con 20 metros de cable para motor sumergible de baja tensión con aislamiento: EPR material: CPE tipo: VDE/5GM5, la entrada de cables consta de mangas de elastómero cilíndricas dobles, flanqueadas por arandelas, todo tiene una tolerancia estrecha entre el cable y la entrada de cables. Epoxis, siliconas u otros sistemas de sellado secundario no se aceptaron, el sello mecánico es una misma unidad que incorpora la exterior (WCCR), interior (WCCR) y otros elementos en un solo cuerpo, peso de la bomba 1235 kg; parámetros de flujo: NPSH 3.64 m, El impulsor tiene un movimiento axial con relación al eje de la bomba desde el anillo de inserto para un mejor manejo de solidos pesados, caudal de 185 l/seg a un TDH de 35 mca. La voluta de la bomba esta preparada para instalar una válvula de auto limpieza de ser necesario. El equipo incluye el</p>
---	---	--	--	---	--



				un TDH de 35 mca. La voluta de la bomba debe estar preparada para instalar una válvula de auto limpieza de ser necesario. El equipo debe incluir el juego de ánodos de zinc para sacrificio ante la corrosión galvánica para la voluta y motor.	juego de ánodos de zinc para sacrificio ante la corrosión galvánica para la voluta y motor.
8	2	BOMBA SUMERGIBLE TIPO CAMPANA AGUAS RESIDUALES DE ACOPLÉ RÁPIDO 460V/3F/60Hz/3kW - 4HP (EBM1)	BOMBA SUMERGIBLE TIPO CAMPANA AGUAS RESIDUALES DE ACOPLÉ RÁPIDO 460V/3F/60Hz/3kW - 4HP (EBM1)	Bomba sumergible para aguas residuales; con impulsor semiabierto el anillo de inserto debe contar con un canal para guiar de mejor manera los sólidos; conexiones: DN80 descarga; materiales: voluta de hierro fundido 35B, impulsor de hierro fundido en ASTM 35B, anillo de inserto hierro fundido en ASTM 35B, eje AISI 431, aza de izaje AIS316L; motor eléctrico según norma IEC60034-1, debe contar con un sensor para monitorear fugas en la cámara del estator, potencia: 4hp, 230/460v, trifásica, 60hz, 2 polos, rendimiento del motor a carga total al >85%, arranque directo, con protección IP68, clase de aislamiento H, interruptor térmico integrado 125°C, debe contar con 20 metros de cable para motor sumergible de baja tensión con aislamiento: EPR material: CPE tipo: VDE/5GM5, la entrada de cables debe constar de mangas de elastómero cilíndricas dobles, flanqueadas por arandelas, todo teniendo una tolerancia estrecha entre el cable y la entrada de cables. Epoxis, siliconas u otros sistemas de sellado secundario no se considerarán aceptables, peso 68 kg; parámetros de flujo: NPSH 5.27 m, El impulsor tendrá un movimiento axial con relación al eje de la bomba desde el anillo de inserto para tener un mejor manejo de sólidos pesados, caudal de 6.92 l/seg a un TDH de 20.5 mca. La voluta de la bomba debe estar preparada para instalar una válvula de auto limpieza de ser necesario. El equipo debe incluir el juego de ánodos de zinc para sacrificio	Bomba sumergible para aguas residuales; con impulsor semiabierto el anillo de inserto cuenta con un canal para guiar de mejor manera los sólidos; conexiones: DN80 descarga; materiales: voluta de hierro fundido 35B, impulsor de hierro fundido en ASTM 35B, anillo de inserto hierro fundido en ASTM 35B, eje AISI 431, aza de izaje AIS316L; motor eléctrico según norma IEC60034-1, cuenta con un sensor para monitorear fugas en la cámara del estator, potencia: 4hp, 230/460v, trifásica, 60hz, 2 polos, rendimiento del motor a carga total al >85%, arranque directo, con protección IP68, clase de aislamiento H, interruptor térmico integrado 125°C, cuenta con 20 metros de cable para motor sumergible de baja tensión con aislamiento: EPR material: CPE tipo: VDE/5GM5, la entrada de cables consta de mangas de elastómero cilíndricas dobles, flanqueadas por arandelas, todo tiene una tolerancia estrecha entre el cable y la entrada de cables. Epoxis, siliconas u otros sistemas de sellado secundario no se aceptaron, peso 68 kg; parámetros de flujo: NPSH 5.27 m, El impulsor tiene un movimiento axial con relación al eje de la bomba desde el anillo de inserto para un mejor manejo de sólidos pesados, caudal de 6.92 l/seg a un TDH de 20.5 mca. La voluta de la bomba esta preparada para instalar una válvula de auto limpieza de ser necesario. El equipo incluye el juego de ánodos de zinc para sacrificio ante la corrosión galvánica para la voluta y motor.



				<p>ante la corrosión galvánica para la voluta y motor.</p>	
9	2	<p>BOMBA SUMERGIBLE TIPO CAMPANA AGUAS RESIDUALES DE ACOPLÉ RÁPIDO 460V/3F/60Hz/5.6kW – 7.5HP (EBM2)</p>	<p>BOMBA SUMERGIBLE TIPO CAMPANA AGUAS RESIDUALES DE ACOPLÉ RÁPIDO 460V/3F/60Hz/5.6kW – 7.5HP (EBM2)</p>	<p>Bomba sumergible para aguas residuales; con impulsor semiabierto el anillo de inserto debe contar con un canal para guiar de mejor manera los sólidos; conexiones: DN100 descarga; materiales: voluta de hierro fundido 35B, impulsor de hierro fundido en ASTM 35B, anillo de inserto hierro fundido en ASTM 35B, eje AISI 431, aza de izaje AIS316L; motor eléctrico según norma IEC60034-1, debe contar con un sensor para monitorear fugas en la cámara del estator, potencia: 7.5hp, 230/460v, trifásica, 60hz, 4 polos, rendimiento del motor a carga total al >85%, arranque directo, con protección IP68, clase de aislamiento H, interruptor térmico integrado 125°C, debe contar con 20 metros de cable para motor sumergible de baja tensión con aislamiento: EPR material: CPE tipo: VDE/5GM5, la entrada de cables debe constar de mangas de elastómero cilíndricas dobles, flanqueadas por arandelas, todo teniendo una tolerancia estrecha entre el cable y la entrada de cables. Epoxis, siliconas u otros sistemas de sellado secundario no se considerarán aceptables, peso 147 kg; parámetros de flujo: NPSH 4.40 m, El impulsor tendrá un movimiento axial con relación al eje de la bomba desde el anillo de inserto para tener un mejor manejo de sólidos pesados, caudal de 13 l/seg a un TDH de 16 mca. La voluta de la bomba debe estar preparada para instalar una válvula de auto limpieza de ser necesario. El equipo debe incluir el juego de ánodos de zinc para sacrificio ante la corrosión galvánica para la voluta y motor.</p>	<p>Bomba sumergible para aguas residuales; con impulsor semiabierto el anillo de inserto cuenta con un canal para guiar de mejor manera los sólidos; conexiones: DN100 descarga; materiales: voluta de hierro fundido 35B, impulsor de hierro fundido en ASTM 35B, anillo de inserto hierro fundido en ASTM 35B, eje AISI 431, aza de izaje AIS316L; motor eléctrico según norma IEC60034-1, cuenta con un sensor para monitorear fugas en la cámara del estator, potencia: 7.5hp, 230/460v, trifásica, 60hz, 4 polos, rendimiento del motor a carga total al >85%, arranque directo, con protección IP68, clase de aislamiento H, interruptor térmico integrado 125°C, cuenta con 20 metros de cable para motor sumergible de baja tensión con aislamiento: EPR material: CPE tipo: VDE/5GM5, la entrada de cables consta de mangas de elastómero cilíndricas dobles, flanqueadas por arandelas, todo tiene una tolerancia estrecha entre el cable y la entrada de cables. Epoxis, siliconas u otros sistemas de sellado secundario no se aceptaron, peso 147 kg; parámetros de flujo: NPSH 4.40 m, El impulsor tiene un movimiento axial con relación al eje de la bomba desde el anillo de inserto para un mejor manejo de sólidos pesados, caudal de 13 l/seg a un TDH de 16 mca. La voluta de la bomba esta preparada para instalar una válvula de auto limpieza de ser necesario. El equipo incluye el juego de ánodos de zinc para sacrificio ante la corrosión galvánica para la voluta y motor.</p>



10	2	<p>BOMBA SUMERGIBLE TIPO CAMPANA AGUAS RESIDUALES DE ACOPLÉ RÁPIDO 460V/3F/60Hz/3kW - 4HP (EBM3)</p>	<p>BOMBA SUMERGIBLE TIPO CAMPANA AGUAS RESIDUALES DE ACOPLÉ RÁPIDO 460V/3F/60Hz/3kW - 4HP (EBM3)</p>	<p>Bomba sumergible para aguas residuales; con impulsor semiabierto el anillo de inserto debe contar con un canal para guiar de mejor manera los sólidos; conexiones: DN80 descarga; materiales: voluta de hierro fundido 35B, impulsor de hierro fundido en ASTM 35B, anillo de inserto hierro fundido en ASTM 35B, eje AISI 431, aza de izaje AIS316L; motor eléctrico según norma IEC60034-1, debe contar con un sensor para monitorear fugas en la cámara del estator, potencia: 4hp, 230/460v, trifásica, 60hz, 2 polos, rendimiento del motor a carga total al >85%, arranque directo, con protección IP68, clase de aislamiento H, interruptor térmico integrado 125°C, debe contar con 20 metros de cable para motor sumergible de baja tensión con aislamiento: EPR material: CPE tipo: VDE/5GM5, la entrada de cables debe constar de mangas de elastómero cilíndricas dobles, flanqueadas por arandelas, todo teniendo una tolerancia estrecha entre el cable y la entrada de cables. Epoxis, siliconas u otros sistemas de sellado secundario no se considerarán aceptables, peso 68 kg; parámetros de flujo: NPSH 5.27 m, El impulsor tendrá un movimiento axial con relación al eje de la bomba desde el anillo de inserto para tener un mejor manejo de solidos pesados, caudal de 6.92 l/seg a un TDH de 20.5 mca. La voluta de la bomba debe estar preparada para instalar una válvula de auto limpieza de ser necesario. El equipo debe incluir el juego de ánodos de zinc para sacrificio ante la corrosión galvánica para la voluta y motor.</p>	<p>Bomba sumergible para aguas residuales; con impulsor semiabierto el anillo de inserto cuenta con un canal para guiar de mejor manera los sólidos; conexiones: DN80 descarga; materiales: voluta de hierro fundido 35B, impulsor de hierro fundido en ASTM 35B, anillo de inserto hierro fundido en ASTM 35B, eje AISI 431, aza de izaje AIS316L; motor eléctrico según norma IEC60034-1, cuenta con un sensor para monitorear fugas en la cámara del estator, potencia: 4hp, 230/460v, trifásica, 60hz, 2 polos, rendimiento del motor a carga total al >85%, arranque directo, con protección IP68, clase de aislamiento H, interruptor térmico integrado 125°C, cuenta con 20 metros de cable para motor sumergible de baja tensión con aislamiento: EPR material: CPE tipo: VDE/5GM5, la entrada de cables consta de mangas de elastómero cilíndricas dobles, flanqueadas por arandelas, todo tiene una tolerancia estrecha entre el cable y la entrada de cables. Epoxis, siliconas u otros sistemas de sellado secundario no se aceptaron, peso 68 kg; parámetros de flujo: NPSH 5.27 m, El impulsor tiene un movimiento axial con relación al eje de la bomba desde el anillo de inserto para un mejor manejo de solidos pesados, caudal de 6.92 l/seg a un TDH de 20.5 mca. La voluta de la bomba esta preparada para instalar una válvula de auto limpieza de ser necesario. El equipo incluye el juego de ánodos de zinc para sacrificio ante la corrosión galvánica para la voluta y motor.</p>
----	---	--	--	---	---



11	2	<p>BOMBA SUMERGIBLE TIPO CAMPANA AGUAS RESIDUALES DE ACOPLÉ RÁPIDO 230V/3F/60Hz/3kW - 4HP (EBM4)</p>	<p>BOMBA SUMERGIBLE TIPO CAMPANA AGUAS RESIDUALES DE ACOPLÉ RÁPIDO 230V/3F/60Hz/3kW - 4HP (EBM4)</p>	<p>Bomba sumergible para aguas residuales; con impulsor semiabierto el anillo de inserto debe contar con un canal para guiar de mejor manera los sólidos; conexiones: DN80 descarga; materiales: voluta de hierro fundido 35B, impulsor de hierro fundido en ASTM 35B, anillo de inserto hierro fundido en ASTM 35B, eje AISI 431, aza de izaje AIS316L; motor eléctrico según norma IEC60034-1, debe contar con un sensor para monitorear fugas en la cámara del estator, potencia: 4hp, 230/460v, trifásica, 60hz, 2 polos, rendimiento del motor a carga total al >85%, arranque directo, con protección IP68, clase de aislamiento H, interruptor térmico integrado 125°C, debe contar con 20 metros de cable para motor sumergible de baja tensión con aislamiento: EPR material: CPE tipo: VDE/5GM5, la entrada de cables debe constar de mangas de elastómero cilíndricas dobles, flanqueadas por arandelas, todo teniendo una tolerancia estrecha entre el cable y la entrada de cables. Epoxis, siliconas u otros sistemas de sellado secundario no se considerarán aceptables, peso 68 kg; parámetros de flujo: NPSH 5.27 m, El impulsor tendrá un movimiento axial con relación al eje de la bomba desde el anillo de inserto para tener un mejor manejo de solidos pesados, caudal de 6.92 l/seg a un TDH de 21.5 mca. La voluta de la bomba debe estar preparada para instalar una válvula de auto limpieza de ser necesario. El equipo debe incluir el juego de ánodos de zinc para sacrificio ante la corrosión galvánica para la voluta y motor.</p>	<p>Bomba sumergible para aguas residuales; con impulsor semiabierto el anillo de inserto cuenta con un canal para guiar de mejor manera los sólidos; conexiones: DN80 descarga; materiales: voluta de hierro fundido 35B, impulsor de hierro fundido en ASTM 35B, anillo de inserto hierro fundido en ASTM 35B, eje AISI 431, aza de izaje AIS316L; motor eléctrico según norma IEC60034-1, cuenta con un sensor para monitorear fugas en la cámara del estator, potencia: 4hp, 230/460v, trifásica, 60hz, 2 polos, rendimiento del motor a carga total al >85%, arranque directo, con protección IP68, clase de aislamiento H, interruptor térmico integrado 125°C, cuenta con 20 metros de cable para motor sumergible de baja tensión con aislamiento: EPR material: CPE tipo: VDE/5GM5, la entrada de cables consta de mangas de elastómero cilíndricas dobles, flanqueadas por arandelas, todo tiene una tolerancia estrecha entre el cable y la entrada de cables. Epoxis, siliconas u otros sistemas de sellado secundario no se aceptaron, peso 68 kg; parámetros de flujo: NPSH 5.27 m, El impulsor tiene un movimiento axial con relación al eje de la bomba desde el anillo de inserto para un mejor manejo de solidos pesados, caudal de 6.92 l/seg a un TDH de 21.5 mca. La voluta de la bomba esta preparada para instalar una válvula de auto limpieza de ser necesario. El equipo incluye el juego de ánodos de zinc para sacrificio ante la corrosión galvánica para la voluta y motor.</p>
----	---	--	--	---	---



ÍTEM	CANT	DESCRIPCIÓN	MARCA	MODELO	SERIAL
1	2	BOMBA SUMERGIBLE TIPO CAMPANA AGUAS RESIDUALES DE 460V/3F/60Hz/7.5kW - 10HP (EB3)	FLYGT	3127.161-2662 438	1: 3127.161-2560387 2: 3127.161-2560388
2	1	BOMBA SUMERGIBLE TIPO CAMPANA AGUAS RESIDUALES DE ACOPLE RÁPIDO 460V/3F/60Hz/ - 15HP (EB4)	FLYGT	3153.182-6240 465	1: 3153.182-2570001
3	1	BOMBA SUMERGIBLE TIPO CAMPANA AGUAS RESIDUALES DE ACOPLE RÁPIDO 460V/3F/60Hz/5.6kW - 7.5HP (EB5)	FLYGT	3127.161-3136 489	1: 3127.161-2560379
4	2	BOMBA SUMERGIBLE TIPO CAMPANA AGUAS RESIDUALES DE ACOPLE RÁPIDO 460V/3F/60Hz/45kW - 60HP (EB6)	FLYGT	3202.180-2587 458	1: 3202.180-2570041 2: 3202.180-2570042
5	2	BOMBA SUMERGIBLE TIPO CAMPANA AGUAS RESIDUALES DE ACOPLE RÁPIDO 460V/3F/60Hz/45kW - 60HP (EB7)	FLYGT	3202.180-2587 458	1: 3202.180-2570038 2: 3202.180-2570039
6	2	BOMBA SUMERGIBLE TIPO CAMPANA AGUAS RESIDUALES DE ACOPLE RÁPIDO 460V/3F/60Hz/52kW - 70HP (EB8)	FLYGT	3202.180-8496 456	1: 3202.180-2570031 2: 3202.180-2570032
7	1	BOMBA SUMERGIBLE TIPO CAMPANA AGUAS RESIDUALES DE ACOPLE RÁPIDO 460V/3F/60Hz/104kW - 140HP (EB9)	FLYGT	3315.180-1690 635	1: 3315.180-2570003
8	2	BOMBA SUMERGIBLE TIPO CAMPANA AGUAS RESIDUALES DE ACOPLE RÁPIDO 460V/3F/60Hz/3kW - 4HP (EBM1)	FLYGT	3085.160-3667 255	1: 3085.160-2560772 2: 3085.160-2560773
9	2	BOMBA SUMERGIBLE TIPO CAMPANA AGUAS RESIDUALES DE ACOPLE RÁPIDO 460V/3F/60Hz/5.6kW - 7.5HP (EBM2)	FLYGT	3127.161-3136 489	1: 3127.161-2560409 2: 3127.161-2560410
10	2	BOMBA SUMERGIBLE TIPO CAMPANA AGUAS RESIDUALES DE ACOPLE RÁPIDO 460V/3F/60Hz/3kW - 4HP (EBM3)	FLYGT	3085.160-3667 255	1: 3085.160-2560774 2: 3085.160-2560775
11	2	BOMBA SUMERGIBLE TIPO CAMPANA AGUAS RESIDUALES DE ACOPLE RÁPIDO 230V/3F/60Hz/3kW - 4HP (EBM4)	FLYGT	3085.160-3667 255	1: 3085.160-2560869 2: 3085.160-2560870

CUARTA. - LIQUIDACIÓN DE PLAZOS

El plazo del Contrato recurrió a partir del **06** de **agosto** de **2025**, de conformidad con la cláusula novena del Contrato.

El **proveedor**, la Sra. Jaramillo Jaramillo Maria De Los Angeles, entregó la totalidad de los bienes el día **18** de **diciembre** de **2025**.

Por lo tanto: El **PROVEEDOR** cumplió con el plazo establecido en el contrato.

El tiempo real empleado por el proveedor se desglosa de la siguiente manera:



Firma del contrato	11 de julio del 2025
Plazo de entrega	180 días calendario
Notificación del anticipo	5 de agosto del 2025
Fecha inicio de entrega	6 de agosto del 2025
Fecha termino contractual	01 de febrero de 2026
Fecha de entrega del proveedor	18 de diciembre de 2025
Días de retraso	0
Valor de la multa	No aplica
Número de orden de entrega/ acta de entrega	Guía de remisión n°001-002-000000233
Valor total a pagar	574,550.00 (NO INCLUYE IVA)

QUINTA. - CONSTANCIA DE LA RECEPCIÓN

El Administrador del Contrato de SUBASTA INVERSA ELECTRÓNICA N° SIE-GADMFO-2025-008, el **Ing. Pozo Correa Freddy Rodolfo**, mediante **INFORME TÉCNICO N° GADMFO-DAPA-FPC-2025-037**, emitió su criterio técnico que los bienes, cumplen con lo establecido en el Contrato.

SEXTA. - GARANTÍAS

En este Contrato se rendirán las siguientes Garantías:

- Garantía Técnica

Garantía Técnica a favor del Gobierno Autónomo Descentralizado Municipal Francisco de Orellana otorgada por la proveedora JARAMILLO JARAMILLO MARIA DE LOS ANGELES con RUC 1104616790001: Esta garantía rige desde la fecha en que el Gobierno Autónomo Descentralizado Municipal Francisco de Orellana realice la recepción definitiva de los bienes, por 12 meses por el buen funcionamiento de los bienes, esta garantía entrará en vigencia a partir de la suscripción del acta de entrega recepción definitiva del contrato

SÉPTIMA. - CUMPLIMIENTO DE LAS OBLIGACIONES CONTRACTUALES:

La Comisión designada por la Máxima Autoridad y los técnicos que intervienen en el proceso de ejecución del Contrato, dejan constancia que el proveedor, la Sra. Jaramillo Jaramillo Maria De Los Angeles ha cumplido con todas las obligaciones establecidas en el Contrato No. **SIE-GADMFO-2025-008**, así como del cumplimiento de las especificaciones técnicas establecidos en el contrato.

OCTAVA. - ACEPTACIÓN:

No habiéndose producido reclamo alguno de parte de terceros, ni del GADMFO, esta institución, por medio de sus delegados procede a levantar la presente Acta de Recepción Definitiva del Contrato No. **SIE-GADMFO-2025-008**.



Para constancia y validez de lo actuado y en la fe de conformidad y aceptación por parte de los que han intervenido en esta diligencia se suscribe la presente Acta Recepción Definitiva, la misma que fue leída y al no haber objeciones, los asistentes proceden en unidad de acto a suscribir la presente acta.

<p>POR EL GADMFO:</p> <p>Ing. Pozo Correa Freddy Rodolfo ADMINISTRADOR DEL CONTRATO</p>	<p>EL PROVEEDOR:</p> <p>SRA. JARAMILLO JARAMILLO MARIA DE LOS ANGELES PROVEEDOR</p>
<p>POR EL GADMFO:</p> <p>Ing. Byron Salavarría DELEGADO DE FUNCIONES DE PROVEEDURIA Y CONTROL DE ACTIVOS</p>	

